



## TECHNISCHE INFORMATION

### Zubora 57 H Extra NL

Borfreier, langzeitstabiler Hochleistungskühlschmierstoff mit hohem Anteil an polaren Zusätzen

#### ARTIKELBESCHREIBUNG

- + wassermischbarer Hochleistungskühlschmierstoff
- + auf Mineralölbasis
- + borfrei
- + mit wirksamen polaren EP-Zusätzen
- + langzeitstabil
- + hervorragender Korrosionsschutz
- + frei von Formaldehydabspaltern

Durch den Verzicht auf sekundäre Amine besteht nach dem heutigen Kenntnisstand keine Gefahr der Bildung von Nitrosaminen.

Außerdem ist **Zubora 57 H Extra NL** gegen Nitrosaminbildung inhibiert, d. h. dass bei der Anwesenheit von sekundären Aminen und Nitrit aus z. B. Fremdeinschleppung keine stabilen N-Nitrosamine gebildet werden können. Bei Überschreiten des Grenzwertes für Nitrit laut TRGS 611 ist demnach ein Teil- oder Vollaustausch der Gebrauchsemulsion nicht notwendig.

#### TYPISCHE KENNZAHLEN

Dichte/15°C / DIN EN ISO 12185	980 kg/m <sup>3</sup>
Viskosität/20°C / ASTM D 7042	150 mm <sup>2</sup> /s
pH-Wert (5 % in H <sub>2</sub> O) / DIN 51 369	9,2
Gußspänetest (1:20) / DIN 51 360/T2	Korrosionsgrad 0
Mineralölgehalt	30 %

32700

07/2022-32700-0

Diese Angaben entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen. Sie befreien den Verarbeiter nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder eine Eignung für einen konkreten Einsatzzweck, kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Evtl. bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, die die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. Wir weisen im Übrigen darauf hin, dass die Spezifikationen unseres Produkts gegenüber den objektiven Beschaffenheitsanforderungen grundsätzlich Vorrang haben.



## TECHNISCHE INFORMATION

### Zubora 57 H Extra NL

Borfreier, langzeitstabiler Hochleistungskühlschmierstoff mit hohem Anteil an polaren Zusätzen

---

Korrekturfaktor zur Konzentrationsbestimmung - Refraktometer 1,2

#### ANWENDUNG / APPLIKATION

Durch die Auswahl hochwirksamer EP-Zusätze kann mit **Zubora 57 H Extra NL** ein breiter Anwendungsbereich abgedeckt werden.

Der Einsatz dieser EP-Zusätze bewirkt eine erhebliche Werkzeugstandzeitverlängerung und ermöglicht die Bearbeitung mit hohen Schnittgeschwindigkeiten. Dadurch ist auch bei sehr schwierigen Bearbeitungsvorgängen eine hohe Prozesssicherheit gegeben.

Dieser Vorteil gewährleistet vor allem an Zentralanlagen und an Bearbeitungszentren eine hohe Flexibilität bei unterschiedlichsten Zerspanungsprozessen.

**Zubora 57 H Extra NL** wird bei folgenden Zerspanungsverfahren angewendet:

Räumen - Gewindeschneiden - Reiben - Tieflochbohren - Abstechen - Fräsen/Wälzfräsen - Drehen - Bohren - Sägen

Die Abstimmung von Schmier- und Korrosionsschutzeigenschaften bei hoher Spülwirkung ermöglichen den Einsatz von **Zubora 57 H Extra NL** bei nahezu allen Werkstoffgruppen wie z. B.:

normal zerspanende Stähle / schwer zerspanende Stähle  
schwerst zerspanende Stähle/Sonderwerkstoffe  
Grau-, Sphäro- und Temperguss  
Aluminiumwerkstoffe

Die notwendige Anwendungskonzentration ergibt sich aus der Schwere der Zerspanung und den zu zerspanenden Werkstoffen.

#### Empfohlener Härtebereich des Ansetzwassers:

12 bis 24° dH.

32700

07/2022-32700-0

Diese Angaben entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen. Sie befreien den Verarbeiter nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder eine Eignung für einen konkreten Einsatzzweck, kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Evtl. bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, die die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. Wir weisen im Übrigen darauf hin, dass die Spezifikationen unseres Produkts gegenüber den objektiven Beschaffenheitsanforderungen grundsätzlich Vorrang haben.



## TECHNISCHE INFORMATION

### Zubora 57 H Extra NL

Borfreier, langzeitstabiler Hochleistungskühlschmierstoff  
mit hohem Anteil an polaren Zusätzen

#### EINSATZKONZENTRATION

Bohren/Fräsen etc. ca. 5 %-ig  
Reiben/Sägen etc. ca. 10 %-ig

#### LAGERUNG

Empfohlene Lagertemperatur: +5 °C bis max. +40 °C.

#### SONSTIGES

Zubora Kühlschmierstoffe und unsere Führungs- und Gleitbahnöle **Divinol T 3 EP ISO 32 / Divinol T 6 EP ISO 68 / Divinol T 8 EP ISO 100 / Divinol T 12 EP ISO 220** sind optimal aufeinander abgestimmt. Der kombinierte Einsatz zeigt ein ausgezeichnetes Demulgierverhalten, d. h. Gemische von Emulsionen und Gleitbahnölen trennen sich rasch. Schwarzfleckigkeit wird weitgehend ausgeschlossen.

Nutzen Sie unseren Service, wir beraten Sie gerne und erarbeiten individuelle Anwendungsempfehlungen für Ihren Prozess. Bitte beachten Sie auch das Sicherheitsdatenblatt.

32700

07/2022-32700-0

Diese Angaben entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen. Sie befreien den Verarbeiter nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder eine Eignung für einen konkreten Einsatzzweck, kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Evtl. bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, die die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. Wir weisen im Übrigen darauf hin, dass die Spezifikationen unseres Produkts gegenüber den objektiven Beschaffenheitsanforderungen grundsätzlich Vorrang haben.