



TECHNISCHE INFORMATION

Multicut Micro R 40

Metallbearbeitungsöl auf Basis nachwachsender Rohstoffe,
geeignet zur Bearbeitung von Aluminium und Stahl

ARTIKELBESCHREIBUNG

- + nicht wassermischbares Metallbearbeitungsöl
- + auf Basis nachwachsender Rohstoffe
- + mit EP-Wirkstoffen
- + chlor- und zinkfrei

TYPISCHE KENNZAHLEN

Farbe / DIN ISO 2049	heller 1,0
Dichte/15°C / DIN EN ISO 12185	920 kg/m ³
Viskosität/40°C / ASTM D 7042	35 mm ² /s
Flammpunkt (nach Cleveland) / DIN ISO 2592	> 260 °C

ANWENDUNG / APPLIKATION

Multicut Micro R 40 wurde für den Einsatz im Bereich der Mikro-Sprühtechnik entwickelt. Aufgrund seiner Additivierungslage wird **Multicut Micro R 40** sowohl zur Aluminiumbearbeitung als auch zur Bearbeitung von Stählen eingesetzt.

Nutzen Sie unseren Service, wir beraten Sie gerne und erarbeiten individuelle Anwendungsempfehlungen für Ihren Prozess. Bitte beachten Sie auch das Sicherheitsdatenblatt.

20501

11/2019-20501-7

Diese Angaben entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen. Sie befreien den Verarbeiter nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder eine Eignung für einen konkreten Einsatzzweck, kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Evtl. bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, die die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten.