



Gespräch mit Mark Bauer Produktionsleiter und Dr. Carsten Lantz, Tech. Geschäftsführer

Gründung: 2019 (1962)
 Mitarbeiter: 30
 Geführt durch: Dr. Carsten Lantz
 Kernkompetenzen: Werkzeugbau

ROHRER TOOLS AG



Jahrzehntelange Erfahrung

Die Rohrer Tools AG verfügt über jahrzehntelange Erfahrung und aktuelles Knowhow im Werkzeugbau. Dadurch sind wir bestens aufgestellt, uns den aktuellen und zukünftigen technologischen Herausforderungen zu stellen. 30 hochqualifizierte Spezialisten sorgen auf 1800 qm Produktionsfläche für die Entwicklung, die Herstellung und den Service hochpräziser Werkzeug-Systeme für die Konfektionierung von Kunststoff- und Aluminium-Foliensystemen.

Global aufgestellt

Wir bedienen alle führenden Tiefzieh- und Schlauchbeutelverpackungslinienproduzenten und sind auf allen Kontinenten mit Produkten präsent. Neben allen namhaften Milchproduzenten setzen auch Unternehmen aus den Bereichen Kaffee, Süßwaren, HealthCare, Baby- und Kleinkindnahrung sowie Pharma auf Technologien aus Möhlin. In nahezu jedem Supermarkt auf der Welt werden Produkte, die durch ein Rohrer-Werkzeug konfektioniert wurden, angeboten.

Globale Unternehmen vertrauen unserer Expertise bei der notwendigen Weiter- und Neuentwicklung anspruchsvoller Werkzeugsysteme.

Rohrer Tools AG wird diesem Vertrauen gerecht, indem aktiv Technologiepartnerschaften mit universitären Forschungsgruppen sowie mit best-in-class-Zulieferern eingegangen werden.



Service und Support

Schon bei der Konzeptionierung unserer Werkzeuglösungen nehmen Langlebigkeit, Wartungsfreundlichkeit und Verfügbarkeit einen zentralen Stellenwert ein. Diese eher werkzeugspezifischen Eigenschaften bilden jedoch nur einen Teil unseres umfassenden Anspruchs, Sie während des gesamten Lebenszyklus Ihrer Werkzeugsysteme optimal zu unterstützen. Dies gilt zunehmend auch für Werkzeuge anderer Produzenten, die wir nicht nur warten, sondern auch mit fortschrittlicher Rohrer-Technologie aufwerten. Wir investieren deswegen konsequent in Mitarbeiter und Infrastruktur und optimieren kontinuierlich unsere Prozesse.

Hohe Erwartungen erfüllt

Unsere hohen Erwartungen an den Kühlschmierstoff der Firma VISCOTEX Schmiertechnik AG sind zu 100 % erfüllt. Durch den Einsatz von **Zubora 67 H Ultra** konnten wir die Standzeit unserer Werkzeuge deutlich steigern. Mit der hervorragenden Stabilität des Kühlschmierstoffes konnten wir auch die Emulsionswechsel gegenüber dem alten Produkt auf ein Minimum reduzieren.

Ein angenehmer Geruch, der sich auch nach längerem Gebrauch nicht verändert, sowie die gute Hautverträglichkeit sind weitere Pluspunkte des eingesetzten Kühlschmierstoffes.



Erstklassige Betreuung

Wir schätzen die erstklassige und nahe Betreuung durch unseren Ansprechpartner Yves Peyer. Durch die professionelle Betreuung vor Ort können wir unsere Prozesse fortlaufend optimieren und verbessern. Die schnelle Lieferbereitschaft durch die VISCOTEX Schmiertechnik AG ist ein weiterer Pluspunkt in unserer partnerschaftlichen Zusammenarbeit.



Gerne stehe ich Ihnen für eine persönliche Beratung zur Verfügung.

Yves Peyer | 078 / 906 87 88 | y.peyer@viscotex.ch
Nordwestschweiz / SH