



## TECHNISCHE INFORMATION

### Multicut Ultra 7

Hoch additiviertes Schneidöl für anspruchsvolle Zerspanungsoperationen an schwer zerspanbaren Werkstoffen

#### ARTIKELBESCHREIBUNG

- + nicht wassermischbares, niedrigviskoses Hochleistungsschneidöl
- + auf Basis aromaten- und nebelarmer Mineralöle
- + enthält native und synthetische Fettstoffe
- + mit Antinebelzusatz
- + mit schwefel- und zinkhaltigen Additiven
- + chlorfrei
- + sehr hohe Schmierleistung

#### TYPISCHE KENNZAHLEN

Farbe / DIN ISO 2049 heller 1,0

---

Dichte/15°C / DIN EN ISO 12185 850 kg/m<sup>3</sup>

---

Viskosität/40°C / ASTM D 7042 7,4 mm<sup>2</sup>/s

---

Flammpunkt (nach Cleveland) / DIN ISO 2592 > 130 °C

#### ANWENDUNG / APPLIKATION

Durch den Einsatz spezieller Hochleistungszusätze ist **Multicut Ultra 7** besonders für Tieflochbohroperationen mit einem Durchmesser von kleiner 1 mm und größer 150 D geeignet. Es ist bei vielen Zerspanungsoperationen von Automatenweichstählen, Einsatz- und Vergütungsstählen, hochlegierten rost- und säurebeständigen Stählen sowie Bunt- und Leichtmetallen einsetzbar. Bearbeitungsvorgänge wie Drehen, Fräsen, Bohren, Räumen aber auch Gewindeschneiden werden problemlos beherrscht. Speziell bei der spanabhebenden Bearbeitung von Titanlegierungen werden sehr gute Ergebnisse erzielt. In vielen Fällen können chlorhaltige Sorten durch **Multicut Ultra 7** ersetzt werden.

Die niedrige Viskosität garantiert eine hohe Spül- und Kühlwirkung.

26950

02/2020-26950-6

Diese Angaben entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen. Sie befreien den Verarbeiter nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder eine Eignung für einen konkreten Einsatzzweck, kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Evtl. bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, die die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten.



## TECHNISCHE INFORMATION

### Multicut Ultra 7

Hoch additiviertes Schneidöl für anspruchsvolle Zerspanungsoperationen an schwer zerspanbaren Werkstoffen

#### LAGERUNG

Empfohlene Lagertemperatur: +10 bis +40 °C.

#### SONSTIGES

Das Produkt ist dermatologisch getestet. Ein Epicutantest bestätigt die gute Hautverträglichkeit. Gerne senden wir Ihnen das Hautgutachten zu.

Nutzen Sie unseren Service, wir beraten Sie gerne und erarbeiten individuelle Anwendungsempfehlungen für Ihren Prozess. Bitte beachten Sie auch das Sicherheitsdatenblatt.

26950

02/2020-26950-6

Diese Angaben entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen. Sie befreien den Verarbeiter nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder eine Eignung für einen konkreten Einsatzzweck, kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Evtl. bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, die die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten.

2 / 2