



TECHNISCHE INFORMATION

Multicut Micro SP 51

Minimalmengenschmierstoff, besonders für die Zerspanung von höherfesten Stählen und Aluminium

ARTIKELBESCHREIBUNG

- + nicht wassermischbares Metallbearbeitungsöl
- + auf synthetischer Basis
- + mit derivatisierten und synthetischen Fettstoffen
- + enthält schwefelhaltige Wirkstoffe

TYPISCHE KENNZAHLEN

Farbe / DIN ISO 2049 heller 3,5

Dichte/15°C / DIN EN ISO 12185 890 kg/m³

Viskosität/40°C / ASTM D 7042 48 mm²/s

Flammpunkt (nach Cleveland) / DIN ISO 2592 > 160 °C

ANWENDUNG / APPLIKATION

Multicut Micro SP 51 wurde speziell für den Einsatz im Bereich der Mikro-Sprühtechnik entwickelt. Ausgesuchte Inhaltsstoffe bewirken eine geringe Vernebelung sowie eine niedrige Verdampfung. Die Basisflüssigkeit depolymerisiert bei 280 °C bis 360 °C und hinterlässt keine Crackrückstände.

Multicut Micro SP 51 ist aufgrund seiner hohen Additivierungslage besonders für die Zerspanung von Stählen und Aluminium im Bereich der Minimalmengenschmierung geeignet. Das Produkt ist für die Bearbeitung von Buntmetallen bedingt geeignet. Daher sollten Applikationsgeräte nicht mit Kupferleitungen ausgerüstet sein.

ENTFETTUNG

Nach unseren Erfahrungen können zur Entfettung von **Multicut Micro SP 51** gängige Reinigungsmedien wie z. B. wässrig-alkalische Reiniger, Neutralreiniger und Kohlenwasserstoffreiniger verwendet werden.

21500

09/2020-21500-8

Diese Angaben entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen. Sie befreien den Verarbeiter nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder eine Eignung für einen konkreten Einsatzzweck, kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Evtl. bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, die die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten.



TECHNISCHE INFORMATION

Multicut Micro SP 51

Minimalmengenschmierstoff, besonders für die Zerspanung von höherfesten Stählen und Aluminium

Die Reinigungsergebnisse sind abhängig von der Behandlungsdauer, der Komplexität und dem Verschmutzungsgrad der zu säubernden Teile, dem Reinigungssystem sowie der Temperatur der Reinigungsmedien.

Bei wässrig-alkalischen sowie Neutralreinigern sind in der Regel Temperaturen von > 60 °C erforderlich.

LAGERUNG

Empfohlene Lagertemperatur über +5 °C. Eindickungen aufgrund von Lagerungen bei tiefen Temperaturen sind reversibel.

Nutzen Sie unseren Service, wir beraten Sie gerne und erarbeiten individuelle Anwendungsempfehlungen für Ihren Prozess. Bitte beachten Sie auch das Sicherheitsdatenblatt.

21500

09/2020-21500-8

Diese Angaben entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen. Sie befreien den Verarbeiter nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder eine Eignung für einen konkreten Einsatzzweck, kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Evtl. bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, die die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten.