



TECHNISCHE INFORMATION

Multicut FSE HSC 15 NF

ARTIKELBESCHREIBUNG

- + vollsynthetisches Hochleistungsschneidöl
- + auf Basis synthetischer Ester
- + ressourcenschonend aufgrund des Einsatzes von Esterölen aus nachwachsenden Rohstoffen
- + chlor- und zinkfrei
- + kennzeichnungsfrei nach EG-Verordnung 1272/2008 (CLP)

TYPISCHE KENNZAHLEN

Farbe / DIN ISO 2049	heller 2,0
Dichte/15°C / DIN EN ISO 12185	880 kg/m ³
Viskosität/40°C / ASTM D 7042	15 mm ² /s
Flammpunkt (nach Cleveland) / DIN ISO 2592	> 200 °C
Korrosionswirkung auf Kupfer 2h/100°C / DIN EN ISO 2160	1

ANWENDUNG / APPLIKATION

Multicut FSE HSC 15 NF ist ein auf synthetischem Ester basierendes Hochleistungsschneidöl, das insbesondere bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung (high speed cutting) eingesetzt wird. Durch den Einsatz ausgewählter, neuartiger EP-Additive ist die Zerspanung von weichen Automatenstählen, Einsatz- und Vergütungsstählen bis hin zu hochfesten sowie säure- und rostbeständigen Stählen möglich. Ebenso ist mit **Multicut FSE HSC 15 NF** die Bearbeitung von empfindlichen Buntmetalllegierungen möglich und es ist insbesondere für Kupfer, auch mit Zusätzen von Beryllium, geeignet.

Bearbeitungsvorgänge wie Drehen, Fräsen, Bohren aber auch Gewindeschneiden und Tieflochbohren werden problemlos beherrscht.

32560

09/2020-32560-0

Diese Angaben entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen. Sie befreien den Verarbeiter nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder eine Eignung für einen konkreten Einsatzzweck, kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Evtl. bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, die die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten.



TECHNISCHE INFORMATION

Multicut FSE HSC 15 NF

In vielen Fällen kann bei Verwendung von **Multicut FSE HSC 15 NF** auf den Einsatz von chlorhaltigen Sorten verzichtet werden. Die niedrige Viskosität garantiert eine gute Spül- und Kühlwirkung.

Um eine größtmögliche Prozesssicherheit gewähren zu können, empfehlen wir dem Anwender beim Einsatz von Kühlschmierstoffen die VDI 3035 zur Gestaltung von Werkzeugmaschinen, Fertigungsanlagen und peripheren Einrichtungen zu berücksichtigen.

LAGERUNG

Bei Lagertemperaturen unter -5 °C können Eintrübungen auftreten, die aber reversibel sind.

Nutzen Sie unseren Service, wir beraten Sie gerne und erarbeiten individuelle Anwendungsempfehlungen für Ihren Prozess. Bitte beachten Sie auch das Sicherheitsdatenblatt.

32560

09/2020-32560-0

Diese Angaben entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen. Sie befreien den Verarbeiter nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder eine Eignung für einen konkreten Einsatzzweck, kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Evtl. bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, die die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten.