



TECHNISCHE INFORMATION

Multicut ALK 2

Rückstandsarm verflüchtigender Schmierstoff zur Bearbeitung von Aluminium und Stahl, ideal für den Auftrag per Sprühtechnik

ARTIKELBESCHREIBUNG

- + teilsynthetischer, nicht wassermischbarer Kühlschmierstoff auf Basis synthetischer Kohlenwasserstoffe
- + mit synthetischen Fettstoffen und produktspezifischen Wirkstoffen
- + frei von chlor-, phosphor-, schwefel- und schwermetallhaltigen Additiven
- + die Formulierungsbestandteile entsprechen dem heutigen Stand der uns bekannten Negativ-Listen

TYPISCHE KENNZAHLEN

Dichte/15°C / DIN EN ISO 12185 790 kg/m³

Viskosität/40°C / ASTM D 7042 2 mm²/s

Flammpunkt (nach Pensky-Martens) / DIN EN ISO 2719 > 61 °C

ANWENDUNG / APPLIKATION

Multicut ALK 2 wird zum Schneiden von Blechen und zum Sägen von Profilen aus Aluminium und Buntmetallen eingesetzt.

Besonders gut bewährt hat sich **Multicut ALK 2** beim Aufbringen mit Hilfe der Sprühtechnik, z. B. beim Fräsen (Entgraten) von Alu-Motorblöcken. Nachbehandlungsverfahren, wie Tempern oder Eloxieren, lassen sich störungsfrei durchführen.

Durch seine speziellen Additive gewährleistet **Multicut ALK 2** eine hervorragende Schneidleistung und ausgezeichneten Verschleißschutz. Es ist ein geruchsneutrales, leicht abdampfendes Öl, das einen sehr dünnen, nicht klebenden Schmierfilm hinterläßt.

ENTFETTUNG

Die Entfettung der mit **Multicut ALK 2** bearbeiteten Teile kann mit allen üblichen Verfahren erfolgen. Besonders bewährt hat sich hier der Divinol Reiniger 73.

96350

01/2020-96350-10

Diese Angaben entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen. Sie befreien den Verarbeiter nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder eine Eignung für einen konkreten Einsatzzweck, kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Evtl. bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, die die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten.



TECHNISCHE INFORMATION

Multicut ALK 2

Rückstandsarm verflüchtigender Schmierstoff zur Bearbeitung von Aluminium und Stahl, ideal für den Auftrag per Sprühtechnik

Über die in **Multicut ALK 2** enthaltenen Rohstoffe sind weder aus der Praxis noch aus der Literatur hautschädigende Wirkungen bekannt geworden.

LAGERUNG

Empfohlene Lagertemperatur über +5 °C. Eindickungen aufgrund von Lagerungen bei tiefen Temperaturen sind reversibel.

TECHNISCHE SCHUTZMASSNAHMEN

Multicut ALK 2 kann verdunsten und zündfähige Gemische oberhalb des Flammpunktes bilden. Es ist sicherzustellen, dass bei Anwendung des Produkts durch Aerosolbildung keine Selbst- oder Fremdentzündung erfolgen kann.

Nutzen Sie unseren Service, wir beraten Sie gerne und erarbeiten individuelle Anwendungsempfehlungen für Ihren Prozess. Bitte beachten Sie auch das Sicherheitsdatenblatt.

96350

01/2020-96350-10

Diese Angaben entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen. Sie befreien den Verarbeiter nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder eine Eignung für einen konkreten Einsatzzweck, kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Evtl. bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, die die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten.