

Noventa Tooling AG

Gründung: 1989
 Branche: Werkzeugbau
 Mitarbeiter: 21, davon zwei Lernende
 Ansprechpartner: Jürg Eichmann
 Geschäftsleitung

NOVENTA TOOLING AG



Kühlschmierstoff Zubora 67 H Ultra BM verbessert Prozesse bei der Produktion von Hochleistungs-Spritzgusswerkzeugen.

First-Class Werkzeuge

Die Noventa Tooling AG ist Teil der Noventa Gruppe und auf die Konstruktion und Herstellung von Hochleistungs-Spritzgusswerkzeugen sowie die mechanische Bearbeitung von Präzisionsteilen spezialisiert.

Mit jahrzettelanger Erfahrung im Bereich Kunststofftechnik und 2-Komponenten-Hochleistungswerkzeuge ist Noventa Tooling Ansprechpartner Nummer eins in diesem hochpräzisen Segment.

Fachkompetenz im Werkzeugbau

Die Noventa Tooling AG bietet die ideale Systemlösung aus einer Hand: von der Werkzeugkonstruktion über die Werkzeugherstellung bis hin zur Nullserie. Fachkompetenz ist eine wichtige Voraussetzung für erstklassige Werkzeuge und damit hochwertige Teile. Bereits die Konstruktion definiert die Qualität einer Form – das Unternehmen setzt hierfür 3D-CAD und Mold-Flow-Analysen ein.

Insbesondere in dieser Phase können Originalentwürfe dank grossem Know-how weiter optimiert werden.

Investitionen in neueste Technologien

Modernste Maschinen und Technologien sind das Rüstzeug für die Zukunft der Noventa Tooling AG. Ein motiviertes, kompetentes Team ist dabei das Herz des Fortschritts. Hochleistungs- und 2-Komponenten-Werkzeuge werden auf modernen Anlagen hergestellt. Die durchgängige Datenstruktur von CAD zu CAM garantiert höchste Werkzeugqualität und kurze Durchlaufzeiten.

Das bedeutet für Kunden eine verkürzte Time-to-Market und damit wesentliche Wettbewerbsvorteile.

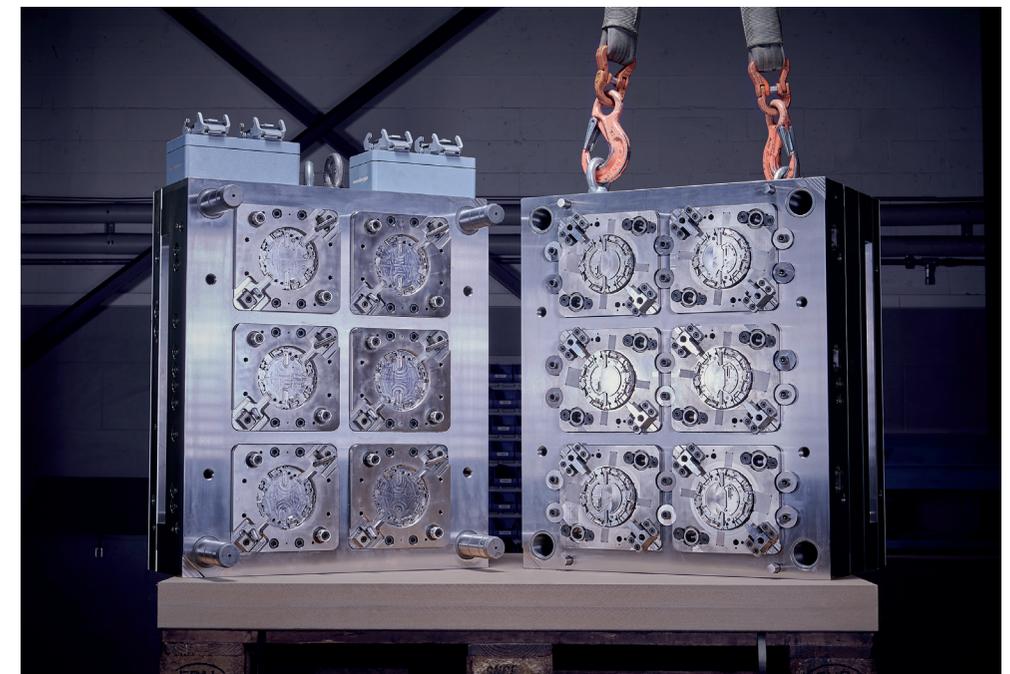
Kühlschmierstoff bringt viele Vorteile

Durch den Einsatz von **Zubora 67 H Ultra BM** der VISCOTEX Schmiertechnik AG haben die Werkstücke bei Noventa Tooling ein sehr gutes Abtropfverhalten und profitieren von deutlich besserer Sauberkeit nach der Bearbeitung. Dies wirkt sich wiederum positiv auf den Verbrauch des Kühlschmierstoffes aus. Die Erwartungen des Unternehmens in Bezug auf neutralen Geruch, lange Stabilität und Unempfindlichkeit gegenüber Konzentrationsschwankungen können durch den eingesetzten Kühlschmierstoff zu 100 % erfüllt werden. Ein weiterer Pluspunkt gegenüber dem ehemals verwendeten Produkt ist die verbesserte Schaumbildung.



VISCOTEX Schmiertechnik AG – ein ausgezeichneter Partner

Wie Jürg Eichmann, Geschäftsleitung der Noventa Tooling AG, erklärt, werden die Ansprüche an einen Kühlschmierstofflieferanten durch die VISCOTEX Schmiertechnik AG vollends abgedeckt: «Wir schätzen die gute und nahe Betreuung durch unseren Ansprechpartner Michael Hasler. Durch fortlaufende Optimierungen und Unterstützung vor Ort haben wir einen ausgezeichneten Partner an unserer Seite und sind gut für die Zukunft gerüstet.»



Gerne stehen wir Ihnen für eine persönliche Beratung zur Verfügung.

Michael Hasler | 079 / 308 21 78 | m.hasler@viscotex.ch
 SG-Süd / GR / AR / AI / Schwyz