



FEMRON AG

Gründung: 2009
 Branche: Medizintechnik
 Mitarbeiter: 32
 Ansprechpartner: Thomas Schneble
 Teamleiter Fabrikation



FEMRON AG

Kühlschmierstoff Zubora 67 H Ultra X bringt Stabilität ganz ohne Geruchsemissionen in der Produktion von Medizinaltechnik.

Präzisionsmechanik aus der Schweiz

Im sehr modernen Maschinenpark der FEMRON AG werden vorwiegend hochpräzise Produkte mit Toleranzen im µm-Bereich und sehr hohem Anspruch an die Oberfläche gefertigt. Dabei fließen die langjährigen Material- und Fertigungserfahrungen des Unternehmens direkt in Produkte ein, modernste IT-Systeme unterstützen dies zusätzlich. Ein gut ausgebildetes und motiviertes Team, der schonende Umgang mit Ressourcen sowie eine intelligente Automation und schlanke Prozesse machen die FEMRON AG international konkurrenzfähig und erlauben es dem Unternehmen, kosteneffizient am Werkplatz Schweiz zu produzieren.

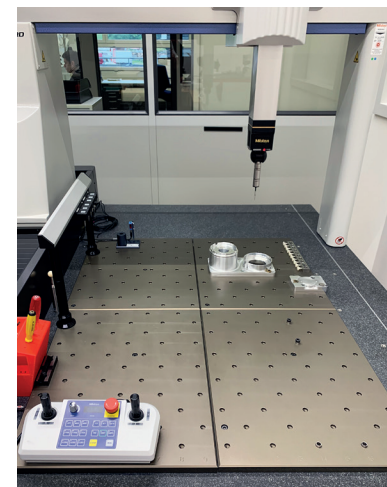
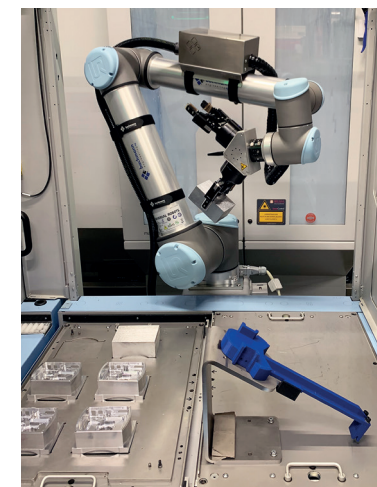
Hauptprodukte für Reinräume

Zu den Hauptprodukten der FEMRON AG zählen mikrobiologische Luftkeimsammler, welche in der Pharmaindustrie, in der Lebensmittelindustrie und in anderen Reinräumen zum Einsatz kommen.

Luftkeimsammler werden in sieben verschiedenen Typen produziert und montiert. Sie bestehen aus den Materialien Aluminium und rostfreier Stahl. Alle mechanischen Teile werden inhouse auf CNC-Fräsen und Drehmaschinen hergestellt. Die Oberflächenveredelungen wie Eloxieren und Elektropolieren finden extern statt. Anschliessend werden die Teile auf One-Piece-Flow-Arbeitsplätzen zu komplett fertigen Geräten montiert. Zusätzlich werden auch diverse andere Produkte im Bereich Medizinaltechnik hergestellt. Dabei bearbeitet die FEMRON AG diverse Materialien wie Kunststoff, Aluminium, rostfreier Stahl und Kupfer.

Zuverlässigkeit für höchste Ansprüche

Die Erwartungen des Unternehmens an einen Kühlschmierstoff sind äusserst hoch. Nur durch eine sehr gute Qualität kann die FEMRON AG Präzisionsteile fertigen, welche den eigenen hohen Anforderungen entsprechen. Durch den Einsatz von **Zubora 67 H Ultra X**, der sich sehr vielseitig verwenden lässt, profitiert das Unternehmen von einer sehr guten Stabilität ganz ohne Geruchs-



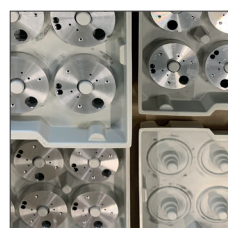
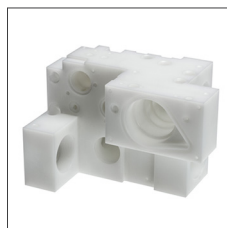
emissionen in den Produktionsräumen. Eine verbesserte Hautverträglichkeit und insbesondere ein Produkt, welches den neusten Umweltanprüchen entspricht, ist auch für die Mitarbeitenden des Unternehmens ein weiteres Plus.

Vorteile liegen auf der Hand

Bei der Aluminiumbearbeitung konnte die FEMRON AG eine massive Verbesserung bei der Oberfläche erzielen. So war es durch den Einsatz von **Zubora 67 H Ultra X** möglich, die «schwarzen» Flecken, welche sich auf den Oberflächen bildeten, komplett auszuschliessen. Dadurch können die einzelnen Teile nun auch über Nacht bearbeitet werden und dies ganz ohne Nachteile für die Oberflächengüte.

Lösungsorientierte Zusammenarbeit

Thomas Schneble, Teamleiter Fabrikation, zeigt sich sehr zufrieden mit der Zusammenarbeit zwischen der FEMRON AG und uns: «Wir schätzen die kompetente und schnelle Problemlösung der VISCOTEX Schmiertechnik AG. Man spürt die Kundennähe und die Unterstützung durch unseren Ansprechpartner Yves Peyer. Durch die regelmässigen Besuche vor Ort haben wir zudem eine zusätzliche Qualitätskontrolle, welche wir sehr schätzen.»



Gerne stehen wir Ihnen für eine persönliche Beratung zur Verfügung.

Yves Peyer | 078 / 906 87 88 | y.peyer@viscotex.ch
 Nordwestschweiz